



Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

2515 – CPR – 201109W2.SCT

Hersteller:	FIWA Stahlbau GmbH Ritzling 9 A - 4904 Atzbach
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	FIWA Stahlbau GmbH Ritzling 9 A - 4904 Atzbach
Technische Spezifikation:	EN 1090-2
Ausführungsklasse(n):	EXC3 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e): nach EN ISO 4063	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch 783 - Bolzenschweißen, automatisch
Werkstoffgruppe: nach CEN ISO/TR 15608	≤ 1.2 (≤ S355)
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum	Hermann Fischthaller, Stufe S, geb. 31.12.1969
Vertreter: Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum	—keiner— Unterstützung: Michael Voglhuber, IWS (Certificate No. IWS AT 0807), geb. 27.08.1985
Bestätigung:	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn:	22. Oktober 2023
Nächste Überwachung:	16. November 2026
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen:	in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-201109.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 22. Oktober 2023

Ing. Brutsch Werner
Zertifizierungsstelle



2425-0719-7676-0129

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE